

Flex-Container - Technische Beschreibung

Rahmen:

- Rahmen auf Basis einer verschraubbaren Stahlkäfigkonstruktion. 6000 X 2995 x 3010 mm (L x B x H) inkl. Gabelstapleröffnungen und ISO-Verriegelung der Ecken.
- Der obere und der untere Rahmen sind mit Stahlpfeilern an die Containerecken verschraubt und zwischen den Anschlüssen mit Zellgummiplatte wasserdicht abgedichtet. Der Rahmen ist mit einer kathodischen Tauchlackierung (KTL-30 µm) und einer Pulverbeschichtung (100 µm) in einer Standard-RAL-Farbe versehen.

Boden:

- Bodenteil, bestehend aus einer voll verleimten Sandwichplatte und - von unten nach oben - zusammengesetzt aus: 1,5 mm SPGC-Polyesterbeschichtung, 140 mm EPS mit Verstärkungsband und 2 Lagen 9 mm faserverstärkter Magnesiumoxidplatte. Das Bodenteil wird an den Rändern und an den Gabelstapleröffnungen gestützt und verleimt und rundum mit Illbruck SP925 Dichtbeschichtung wasserdicht verarbeitet.
- Obere Schicht fugenlos mit Bodenbelag Flex - Heterogenes Vinyl - Concept 70, Design Pinnacles T98 mit 0,7 mm Oberboden, geeignet für sehr schweren Projektgebrauch. Standardmäßig in Dunkelgrau.
- Dämmwert Boden: RC4.

Dach:

- Dachelement, bestehend aus einer voll verleimten Sandwichplatte und zusammengesetzt - von unten nach oben - aus: fugenlosem Vinyl Blush Uni 500, Weiß, 3 m1 breit, 1,5 mm SPGC-Polyester, 6 mm faserverstärkter Magnesiumoxidplatte, 140 mm konturgeschnittenem EPS und Sendzimir-verzinkten Dachplatten. Dachrinnen mit Kunststoff-Vogelabwehr gegen Blattverschmutzung.
- Dämmwert Dach: RC4.

Wände:

- Fugenlose, abnehmbare Plug-and-Play-Sandwichplatten mit einem 96 mm starken XPS-Hartschaumkern. An der Außenseite verleimt mit 1,5 mm Polyester-Platte mit Gelbeschichtung.
- Innenausführung mit Polyesterbeschichtung, SPSH RAL 9010.
- Dämmwert Dach: R 2,7.
- Bei einer Werbeaufschrift mit einer dunklen Oberfläche auf heller Polyesterfarbe besteht das Risiko der Ablösung; dies fällt nicht unter den Garantieschutz.

Innenwandsystem:

- Plug-and-Play-Holzrahmen und Innenrahmen in RAL 7037 mit abnehmbaren Sandwichplatten mit 43 mm XPS-Hartschaumkern. An beiden Seiten verleimt mit 1,5 mm Polyesterbeschichtung in RAL 9010 SPSH. Gefälzte Türen mit der Abmessung 2315 x 930 mm.

Regenwasserableitung:

- 60 mm PVC-Rohr, integriert in die Stahl-Eckpfeiler.

Außentüren:

- Holz-Türrahmen mit einer doppelten Funktion, wobei der Rahmen sowohl für die Montage einer Innen- als auch einer Außentür geeignet ist. Die Außentür ist beim Standardmodell eine nach außen drehende Stahl-Außentür, gegen Aufpreis als Multiplex-Tür mit Aluminium-Inlay erhältlich. Türen mit 4 schweren Scharnieren versehen und inklusive Beschläge.

Fenster:

- Dreh- / Kippfenster aus Kunststoff, inklusive integrierter Rollläden mit Spindelbedienung, DIN rechts, versehen mit ISO-Glasscheibe und Lüftungsgittern.

Elektrik:

- In Übereinstimmung mit NEN 1010, 400/230 V.
- Verteilerschrank mit Hauptschaltung, 3 Erdungsgeräte mit Erweiterungsoption.
- Anschluss an die Stromversorgung mittels vormontiertem WAGO-Stecker (5-polig / 32 A). Durchzugsmöglichkeit über die Pfeiler an der Unter- oder Oberseite.
- Pro Container 4 x Einbau-Wandsteckdose, in die Eckblenden verarbeitet und angeschlossen.
- 4 x LED-Beleuchtungsarmaturen 2 x 16 W, mittels Flachscharter und/oder Bewegungsmeldern und Empfängern im Verteilerschrank in diversen Konfigurationen schaltbar. Schalter und Bewegungsmelder von der Marke Eaton, auf EU-zertifizierter Frequenz funktionierend.
- Beheizung mit elektrischem 2000-Watt-Konvektorheizgerät

Endmontage:

- Schalter mittels Stahl-Bodenplatten mit Positionskegeln versehen, um einen festen Abstand von 15 mm zwischen den Einheiten zu gewährleisten.
- Gummiprofil zwischen den Rahmen, eventuell mit galvanisierten Dachkappen auf dem Dach versehen.
- Schalterblenden für Deckenblende, Zwischenblende und Eckenblende ausgeführt in Kunststoff, mit 20 mm dickem SKS-Dämmschaum versehen. Bodenblende aus 1 Stück extrudiertem und pulverbeschichtetem Aluminium in der Farbe RAL 7016 und an der Unterseite mit Dämmmaterial versehen.

Bodenbelastung: zulässig > 4,0 KN/m² (400 kg/m²).

Gewicht: +/- 3000-3750 kg pro Container, je nach Typ